



產品說明：

品名:SNR-01 手動拉帽組裝鉗

產地:台中

可組裝拉帽尺寸規格:M5 ~ M10

進退料方式:旋轉槍頭後方的轉輪

主要耗材:拉桿

使用方法:

- 1.先將拉鉗 2 支把手張開，過程中拉桿會往前伸長
- 2.將拉帽旋入拉桿螺絲至貼住槍鼻，如會空轉請握住轉輪
- 3.將拉帽套入欲組裝的板口內並將頭部貼平板面
- 4.用力夾緊兩支把手，開始組裝拉帽
- 5.組裝完成後旋轉拉桿後端的轉輪將拉鉗與拉帽分離
- 6.完成組裝

特別注意:

- 1.鉗式組裝工具的拉力與手柄張開角度有關，張的越開就越難施力但單次行程較大，如您發現施力困難請將把手角度放小，分多次來組裝，記得每次張開都需補轉後方轉輪至與拉帽貼緊才可施力。
- 2.鉗式工具可產生之拉力大小與使用者本身力量有關，通常在手柄角度較小時，理論上可拉出 1600 Kgf 以上拉力，足夠組裝大部分 M10 以下拉帽，但須注意組裝時必須控制力道，否則有可能將拉桿拉斷，尤其 M5 拉桿。

更換槍頭方法:

- 1.先將固定螺帽鬆開再將鼻頭旋轉取下
(此兩個零件皆為反牙，反時針方向鎖緊順時針方向鬆開)
- 2.稍微將拉鉗兩支把手張開讓拉桿前端的六角端突出
再用附贈的工具六角孔套入拉桿的六角端，另一手握住轉輪順時針方向鬆開拉桿並取下，裝上新的拉桿以逆時針方向轉入轉到底之後以附贈之工具鎖緊拉桿。
- 3.同 1，反向操作將槍鼻鎖回並將固定螺帽鎖緊固定。

