



外銷切花切葉系統性管理作業規範



台灣花卉輸出業同業公會
TAIWAN FLORICULTURE EXPORTS ASSOCIATION

外銷切花切葉系統性管理作業規範

20180105版

20190509版

20200311版

20200928版

指導單位：行政院農委會農糧署

執行單位： 台灣花卉輸出業同業公會
TAIWAN FLORICULTURE EXPORTS ASSOCIATION

包裝場應施行之系統性自主管理措施

一、說明：

- 包裝場內處理區應有明顯動線區隔之場所，對卸貨、分級、包裝、集貨區要有可區隔之區塊。若為包裝多種作物之包裝場，每次包裝時，只可包裝單一品項，不可同時包裝多種不同產品，每個品項包裝完畢進行下一個品項之包裝作業前，作業區域應先清潔消毒，同時應符合該產品的包裝處理程序，以避免交叉感染。依作物別之不同，各包裝場自行訂定前處理及後續流程。
- 包裝箱之開口：輸往澳洲之包裝外盒應無孔洞或開口，如有孔洞，應要使用符合規定之防蟲網覆蓋孔洞(通氣孔應以膠帶封住或包覆防蟲網，防蟲網孔目不得大於1.6mm)；開口部分，應減少開口數，並將可能造成微小昆蟲進入的開口密封。

二、內容：

1. 包裝場域應依照「包裝場應施行之系統性管理措施」之內容進行場域自主管理，在不同的空間中應有各自的紀錄表，紀錄場域之溫溼度、用具設備及場地清潔與管理紀錄。
2. 包裝場應提供檢疫桌：應具備充足燈光(如：日光燈)及放大鏡。
3. 於包裝場域中，設置黃色黏蟲板進行蟲相監測並依據【附則三】執行。
4. 切花進入包裝場時，應詳細P3-2記錄切花驗收紀錄表與P3-3花卉前處理及分級紀錄表。
5. 包裝場資材倉庫區域，應注意清潔同時做環境清潔紀錄(P3-5用具設備及場地清潔與管理紀錄表)，牆角、棧板應注意不得有蜘蛛網。
6. 詳細紀錄P3包裝場自主管理查核表、P3-2切花驗收紀錄表，P3-3花卉前處理及分級紀錄表、P3-4溫度紀錄表，P3-5用具設備及場地清潔與管理紀錄表與P3-6包裝出貨紀錄表，逐月現場留存備查。



P3包裝場自主管理查核表1

作業流程	查核項目	查核 頻率	查核 日期	查核結果		查核者
				符合	不符合	
共同事項	◎了解場內標準作業程序規範作業	每次				
	◎維持作業人員之衛生健康管理	每次				
	◎具有相關教育訓練足以勝任工作	每年				
	◎具異常事件處理紀錄?	每次				
	◎防止交叉感染措施的相關保護措施並形成紀錄備查。	每次				
驗收/運輸	◎建立花卉驗收標準	每次				
	◎依允收標準進行驗收	每次				
	◎具有驗收紀錄	每次				
前處理	◎有建立預措程序	每年				
	◎有藥劑處理紀錄	每次				
	△具水質檢驗或監測紀錄	每年				
	△場地溫度與濕度是否符合自訂之標準	每次				
	△定期監控溫濕度計?					
	◎具有每次預措處理之相關紀錄	每次				
	◎維護預措處理之用具設備及場地清潔、並具有管理紀錄	每次				



P3包裝場自主管理查核表2

作業流程	查核項目	查核 頻率	查核 日期	查核結果		查核者
				符合	不符合	
分級 包裝	◎分級包裝有建立標準作業程序	每年				
	◎現場操作有符合其訂立之分級包裝標準?	每次				
	△如不只單一分級包裝標準有相關紀錄或管制避免錯置之情形	每次				
	◎具有每次分級包裝之相關紀錄	每次				
	◎包裝量與保鮮劑處理量符合自訂標準	每次				
	△場地溫度與濕度符合自訂之標準	每次				
	△定期監控溫濕度計					
	◎維護分級包裝用具設備及場地清潔、並具有管理紀錄	每次				
預冷	◎包裝箱之通氣孔以膠帶封住或包覆防蟲網，且防蟲網孔目未大於 1.6 mm	每次				
	◎預冷之場地設施溫度與濕度符合自訂之標準?是否定期監控溫濕度計	每次				
成品出貨	◎維護預冷設備及場地清潔並具有紀錄	每次				
	◎依不同的品項、生產來源(農民、產銷班或合作社等)、生產區域、生產期間訂定農產品批次	每次				
	◎具產品出貨/銷售紀錄?(如銷售日期、產品、銷售對象、銷售量、批次編號..)	每次				
	◎產品批次、產量及產銷紀錄具可追溯性	每次				
運輸	◎產品出貨量比照進貨量合理	每次				
	△具出貨前溫度管理紀錄	每次				
	△具出貨裝櫃之溫度管理紀錄	每次				
	◎檢查運輸工具之清潔	每次				

備註: ◎為必要查核項目，△為配合實際狀況之選擇項目。



G3 生產者自主管理查核表

作業流程	查核項目	查核 頻率	查核 日期	查核結果		查核者
				符合	不符合	
共同事項	◎了解場內標準作業程序規範作業	每次				
	◎維持作業人員之衛生健康管理	每次				
	◎具有相關教育訓練足以勝任工作	每年				
	◎具異常事件處理紀錄	每次				
生產 採收	◎檢查園區衛生，減少感染源	每次				
	◎執行病蟲害防治作業並紀錄	每次				
	◎定期監測蟲相並紀錄	每次				
	△採收時間適當並妥善進行保鮮措施	每次				
預冷	◎有預冷場地	每次				
	△預冷之場地設施溫度與濕度符合自訂之標準					
	△定期監控溫濕度計					
	△維護預冷設備及場地清潔並具有紀錄	每次				
成品出貨	◎依不同的品項、生產來源(農民、產銷班或合作社等)、生產區域、生產期間訂定農產品批次	每次				
	◎具產品出貨/銷售紀錄(如銷售日期、產品、銷售對象、銷售量、批次編號..)	每次				
	◎產品批次、產量及產銷紀錄具可追溯性	每次				
	◎產品出貨量比照進貨量合理	每次				
運輸至包 裝場	△具出貨前溫度管理紀錄	每次				
	△具出貨裝櫃之溫度管理紀錄	每次				
	△檢查運輸工具之清潔	每次				
	△防止交叉感染措施的相關保護措施並形成紀錄備查					

備註: ◎為必要查核項目，△為配合實際狀況之選擇項目。



不同切花品項 作業管理措施



附則三、蟲相監測流程

1. 業者必須執行蟲相監測且應保留紀錄備查，應**每月25日前**回收之黃色黏蟲板或其他相關監測資材送達行政院農業委員會農業試驗所應用動物組進行分析，研究人員將以蟲相監測紀錄表的形式主動反饋資訊給業者。
2. 黃色黏蟲板應使用保鮮膜進行封存後再行寄送。
3. 若業者未收到蟲相監測紀錄表反饋，請主動向農業試驗所應用動物組研究人員反應並請其提供。

行政院農業委員會農業試驗所應用動物組
蘭花及其他：陳淑佩 博士 04-2331-7623
火鶴：林鳳琪 博士 04-2331-7608

(1)進行蟲相監測用之黃色黏蟲板，如**超過兩個月未定期寄送**至行政院農業委員會農業試驗所應用動物組分析者，**暫停出貨一個月**。

每個生產場域 5張，包裝場5張。
每張要黏”保鮮膜”不能堆疊。

黃色黏蟲紙 要有 ” 編號+代號 ”
不能只寫在信封



外銷切花切葉系統性管理作業規範 Part I (AU)

包裝場應提供**檢疫桌**：應具備**充足燈光**(如：檯燈)、**放大鏡**及**白紙**。



實例分享

- 人員休息管制 (落實禁止在包裝區飲食)
- 2樓設有員工休息&飲食區



實例分享

- 1.剪花檢視，輸澳特別抖動，下方放置水盆



- 2.插完保鮮管後再抖動一次

水盆(加清潔劑)，防止昆蟲爬出。(尤其是蜘蛛)



實例分享

■ 紙箱包材存放區 (清消&殺蟲) 定期噴藥&紀錄

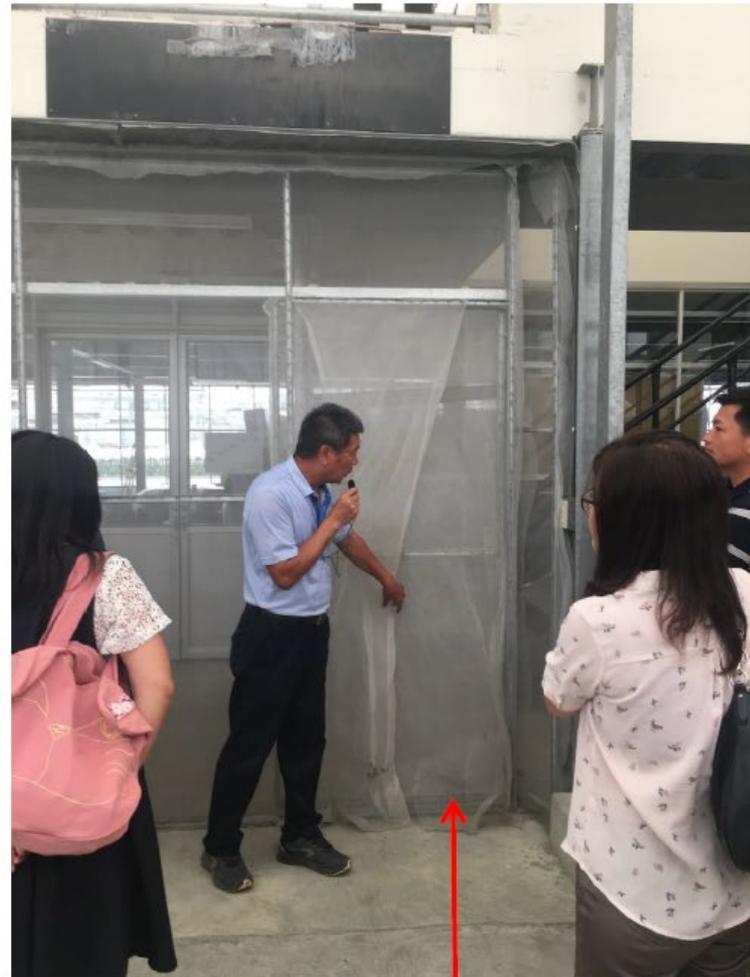


實例分享

- 紙箱包材存放
- 拉伸膜包覆 (防蟲)
- 定期清消&紀錄



實例分享



於包裝場域加裝防蟲推拉門
(含人員進出小門)



實例分享

2片式防蟲網



雙重門防蟲網



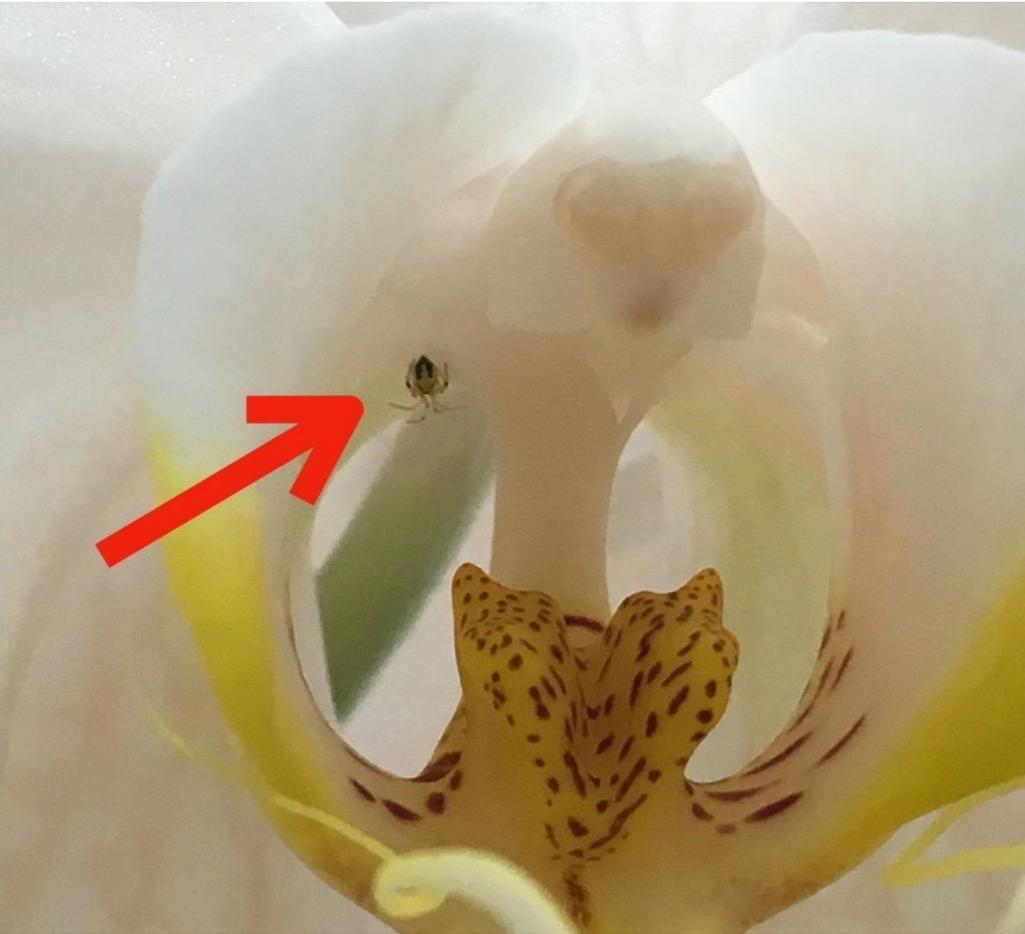
實例分享

包裝區內的排水溝(加蓋)，容易遺忘清潔



實例分享

發現有害生物的位置 & 很小



澳方通知 切花被截獲有害生物統計

2018年 月份	出貨 數	被檢 出數	%	2019年 月份	出貨 數	被檢 出數	%	2020年 月份	出貨 數	被檢 出數	%
1月			舊制	1月	11	2	18%	1月	12	3	25%
2月			舊制	2月	11	1	9%	2月	17	2	12%
3月	12	2	17%	3月	14	3	21%	3月	8	1	13%
4月	10	3	30%	4月	10	0	0%	4月	3	0	0%
5月	13	3	23%	5月	17	4	24%	5月	6	0	0%
6月	10	6	60%	6月	15	0	0%	6月	4	1	25%
7月	13	3	23%	7月	17	0	0%	7月	5	0	0%
8月	13	2	15%	8月	15	0	0%	8月	13	1	8%
9月	12	0	0%	9月	20	0	0%	9月	14	1	7%
10月	14	0	0%	10月	20	2	10%	10月	16	1	6%
11月	12	3	25%	11月	16	3	19%	11月	澳方尚未通知		
12月	9	2	22%	12月	11	0	0%				
	118	24	20%		177	15	8%		98	10	10%

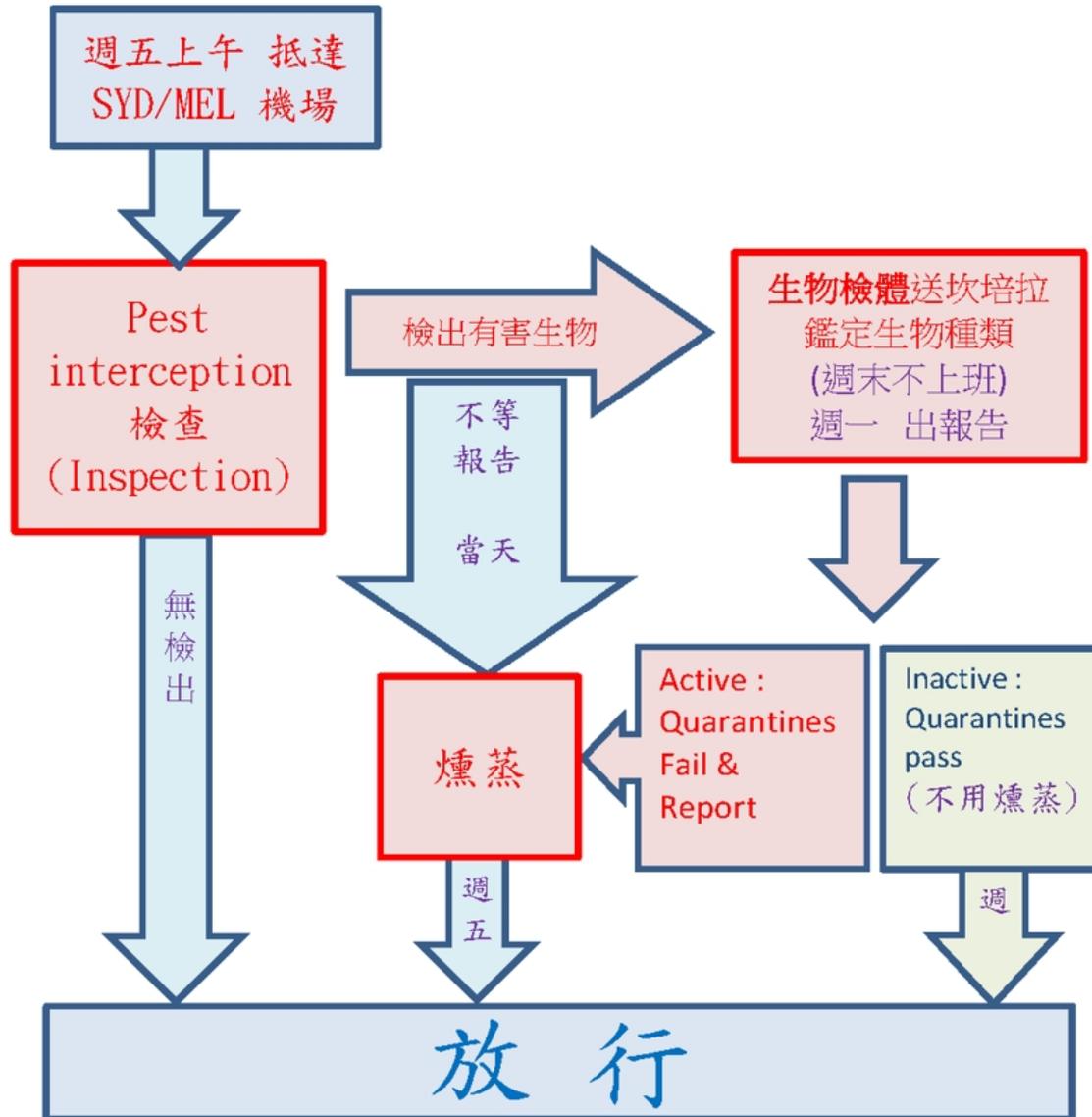
2018年3月至2020年10月澳方通知 合計: 393 49 12%

最近一次被澳方通知被檢出有害生物公文日期: 2020/12/22、防檢四字第1091495404號

切花品項	有害生物名稱	狀態	次數	
蝴蝶蘭	佛羅鞘腹蛛	幼蟲	2	
		幼蟲成蟲	1	
		成蟲	8	
	蜘蛛/姬蛛科	蟲卵幼蟲	1	
		幼蟲	4	
		成蟲	1	
		跳蛛/蠅虎科	成蟲	1
		台灣花薊馬	成蟲	2
	西方花薊馬	成蟲	1	
廣腰細蜂科	成蟲	1		
文心蘭	佛羅鞘腹蛛	幼蟲成蟲	1	
		成蟲	3	
	蜘蛛	幼蟲	4	
	薊馬/薊馬科	幼蟲	1	
		成蟲	2	
	蠃蟪/恙蟪目/葉蟪屬/蟪類	成蟲	4	
	桃蚜/蚜蟲	幼蟲成蟲	1	
		成蟲	2	
	膜翅目	成蟲	1	
	黃條葉蚤	成蟲	1	
火鶴	蜘蛛/姬蛛科	幼蟲	5	
		成蟲	3	
	鬼蛛	幼蟲	1	
	薊馬科	幼蟲	1	
	鱗翅目(夜蛾科)	幼蟲	1	
	半翅目	幼蟲	1	
	粉介殼蟲科	蟲卵/蛹	1	
	昆蟲綱	蟲卵	1	
腎藥蘭	蜘蛛/姬蛛科	幼蟲	2	



澳方檢疫流程



台灣火鶴花出口交易組合 開拓市場下一步

80 / 20 法則

80%	20%
日本	澳洲/美國/中東/其他
委託拍賣	契約定價
紅海	藍海
傳統	創新
空運/海運冷藏櫃	海運冷藏CA氣調櫃
盒裝&水管	氣變袋
老客戶	新客戶
業務用花	居家用花(花香祈福)
	超市通路(花束)
	花藝老師



2022 肯亞出口 超過300個海運氣調櫃

鮮花如何在長程海運中休眠

日期：2022/7/1

資料來源：www.msn.com

台灣花卉輸出業同業公會 編譯



肯亞的花農是全國最大的雇主

穿著厚重外套的工人搬運一箱箱的鮮花從冷藏室到冷藏貨櫃，包裝完成後，鮮花會在特殊溫度控制的貨櫃中旅行數百英里，從 Nairobi 移動到海邊。

抵達肯亞最大的海港 Mombasa 之後，這個貨櫃就會搬到船上，準備接下來開往歐洲大約 30 天的旅程。儘管有這段長長的旅程，當他們抵達歐洲的店家時還能有大約 1 週的賞花期。

這是如何辦到的呢？

Sian Flowers 公司的品保經理 Elizabeth Kimani 說：「在整段旅程中，鮮花都會保持在攝氏 0.5 度的溫度。」

除了對溫度的控制之外，貨櫃中的空氣系統也會調整，氧氣含量從一般的 20% 降低到 4%，同時間，二氧化碳的含量會由 0.4% 調高到 4%。

延長鮮花壽命的過程很複雜，這項技術是

當花卉挑揀完成之後，就要開始進行特別的前置作業，花卉才能經歷這麼長的旅行。

Sian Flowers 公司的花農 Linda Murungi 解釋道：「我們會一大早天氣還很涼爽時就採收花卉，然後送到冷藏室預冷。」以新鮮採收的玫瑰為例，他們會浸泡到化學混合物中，保護避免真菌與灰黴病的侵擾。之後，玫瑰的莖會浸泡到裝滿水合溶液的桶子裡，確保未來的 30 天內就不用再澆水。他們也將放進可抑制生長激素的溶劑中，乙烯是導致花卉老化的物質。完成上述程序之後，鮮花裝進紙箱哩，這些紙箱的上面與下面都有空風的洞，確保貨櫃中的空氣可以循環。



鮮花泡進化學物質中進行保鮮



THANK YOU



台灣花卉輸出業同業公會
TAIWAN FLORICULTURE EXPORTS ASSOCIATION



