



斯柏森有限公司 Suprexant Co.,Ltd.

TEL:886-3-369 8923 FAX:886-3-369 0927 E-mail: tylhpx@gmail.com

後處理阻燃劑 FR-858

(PET,T/C,Cotton,Rayon 含浸用阻燃液)

外觀：透明液體

固含量：50~60%

比重：1.1~1.3 g/ml (20°C)

pH 值：5~7

FR-858 是一種無鹵的磷系環保阻燃劑。主要用於一般天然纖維或合成纖維或其織物或混紡織物的阻燃處理，處理後織物具有優良的阻燃性能，表面不會出現白色沉澱物或霜斑，可用於汽車，飛機，船舶以及其它傢飾布類，例如：汽車內飾布，窗簾。經過處理的織物具有良好的手感，且可以保持良好的定型。FR-858 可以單獨使用，也可以和其它阻燃劑混合並用或添加 binder 樹脂使用。

含浸的上附固含量相對於含浸後的乾布重之比率(簡稱:上附率,Pick-up%), 依織物的吸附性和組織而定，通常建議量為 8-15%，實際須依照布種與需求目標而定。 註: $\text{上附率}\% = \frac{\text{上附固含量}}{(\text{上附固含量} + \text{布基重})} \times 100\%$

FR-858 可完全溶於水，可直接含浸使用，也可依需要的含浸液濃度加水稀釋調配,例如: 2 份 FR-858 + 1~2 份水 作混合,亦即稀釋為原來濃度的 2/3~1/2, 也就是將整理浴之固含量調整為 40~20%。可以添加一些促進織物滲透性的表面活性劑。

經初步對織物樣品進行"含浸阻燃處理"測試後，可以獲得理想的、最適合含浸液濃度與上附率。

- 註: 1. PET 汽車內飾織物: 上附率 8~12% ,可以通過 FMVSS-302 水平燃燒檢測。
2. 纖維素纖維織物: 上附率 11~15% ,可以通過垂直底邊燃燒檢測。
3. 建議烘乾風溫:110~135°C;烘乾時間:30 分鐘~1 小時。以完全烘乾為原則。
4. 阻燃加工處理,除含浸或加 binder 塗佈外,也可以用噴淋方式.

包裝: 200KG/塑膠桶; 50KG/塑膠桶; 25KG/塑膠桶