

Winton[®]
Professional

Luxury Vinyl Tile Plank

帝寶抗菌耐磨系列

Special Collection



TS-2403



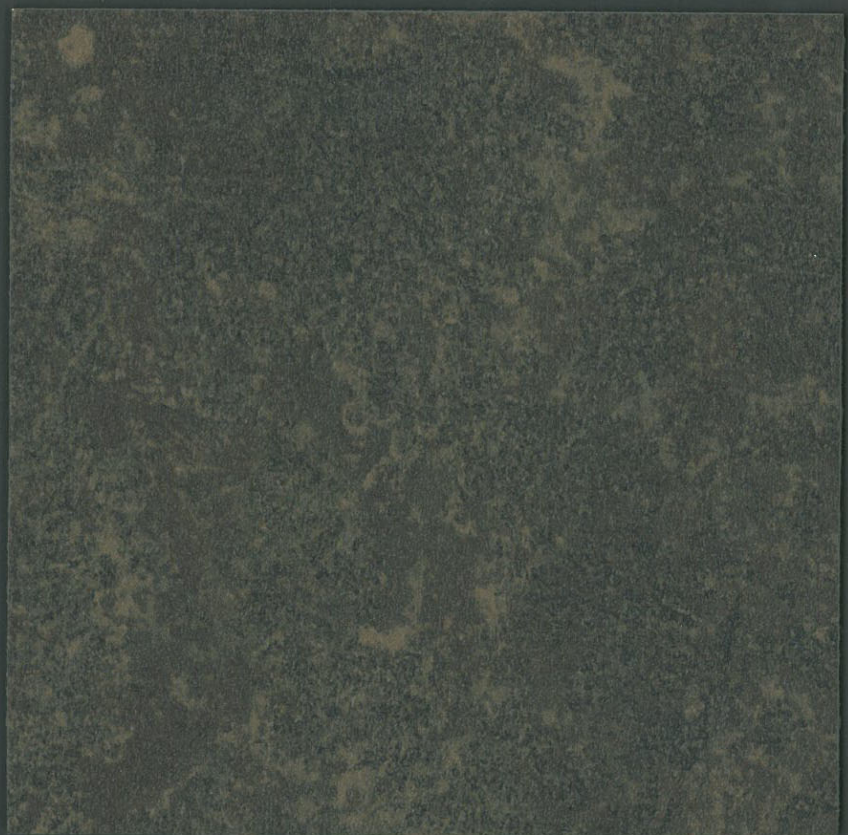
TS-2405



2.0mm x 24" x 24" x 0.2
耐磨層 + 抗菌塗佈



TS-2401



TS-2402



PL-7201



PL-7202



PL-7203



PL-7204



2.0mm x 7.25" x 48" x 0.2
耐磨層+ 抗菌塗佈



PL-7205



PL-7206

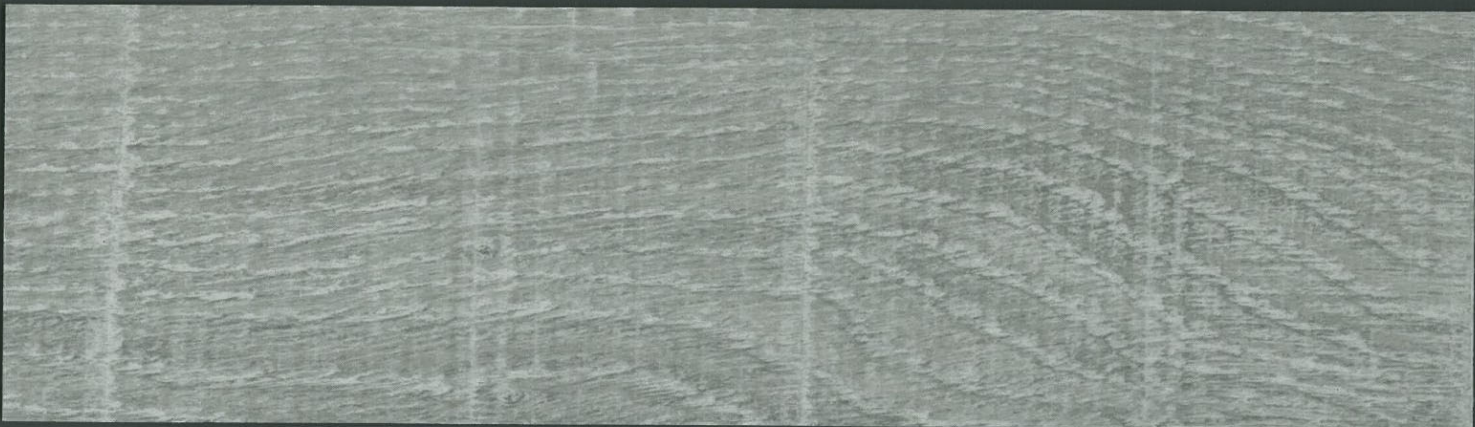




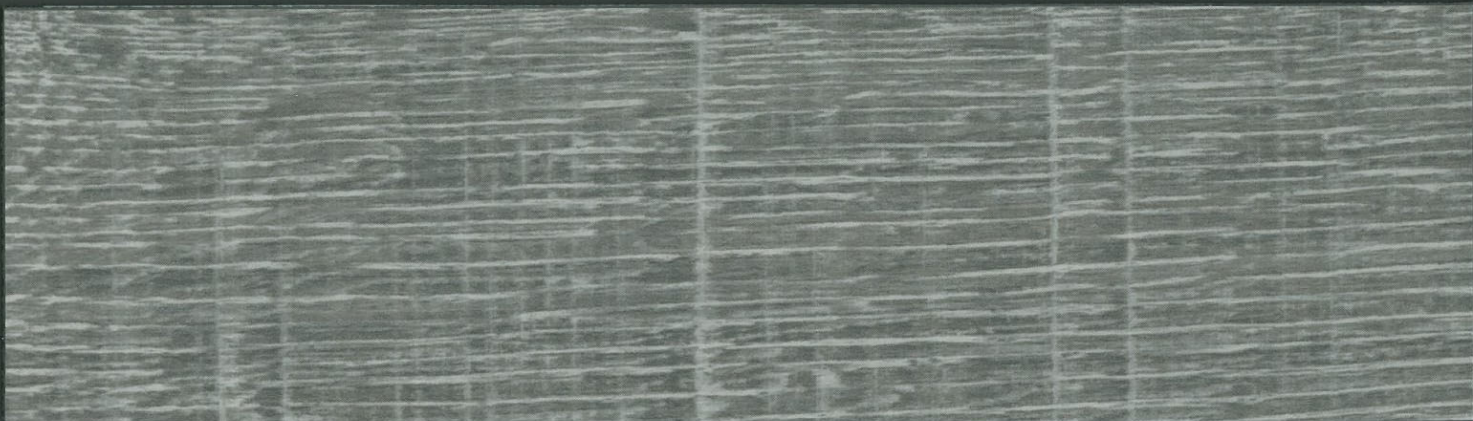
2.0mm x 7.25" x 48" x 0.2
耐磨層+ 抗菌塗佈



PL-7207



PL-7208



PL-7209



PL-7210



PL-7211



PL-7212



2.0mm x 7.25" x 48" x 0.2
 耐磨層+ 抗菌塗佈



觸摸地板表面，展露出原木年輪記憶中的萬種風情。精確的表面處理技術，恰到好處的凸顯出木紋立體的視覺藝術效果。科技與藝術，時尚與古典，完美呈現；總讓您有種想伸手觸摸的衝動。

施工說明與注意事項

施工前檢查工作

1. 確定地面平整，並已可加鋪塑膠地磚。
2. 所有的室內裝潢工作（包括油漆）未完成時，不應施工鋪設地磚，除非有完好適當之覆蓋保護，防止地磚被污染或破壞。
3. 地面或新鋪之水泥地，須等完全乾燥後才能施工，一般需要30天以上，如通風良好亦要3週以上。
4. 地磚施工前應先勘查地面含水率，含水率40%以下才可施工；40%~60%為特殊地面，請先試鋪小面積確認後再施工，超過60%時不能施工。
5. 地面若有嚴重起砂現象，應予重新粉刷處理。

施工前準備工作

1. 施工前須將地面徹底清掃乾淨，磨去高凸之地面，並以石膏粉加水伴白膠樹脂將低凹、裂縫及孔洞等缺點加以填補平整。
2. 地磚不能受雨淋或陽光直接照射，應平坦的放置於室溫20c以上之場所。

施工方法

1. 依照建築物訂基準墨線，求出中心點，再用角尺量取90° 求出垂直平分線，然後用墨斗彈出機準線。
2. 塗佈應沿著基準線中心點為起點，向四面中之一面基準線開始用齒狀鋼刮板刀將水性膠呈波浪狀均勻塗佈於地面上，不可積膠，待膠表面呈現霧狀及黏度增加時方能鋪貼，其塗佈面積配量約40分鐘內能貼完為宜。地磚之鋪設應以箭頭同向鋪設為宜，由上往下放 置並在每片地磚四周輕壓，使每片與地面吻合。
3. 貼上地磚後一小時內要修正缺點，未貼牢者以滾輪壓牢，水性膠若從接縫處擠壓溢出時，請立即用濕布擦淨。
4. 四周邊緣收尾，須將欲鋪設之地磚置於已鋪設完成之最後一片地磚上，使兩片地磚完全吻合，再取另一片地磚作為定規，一邊緊靠牆壁，對邊用美工刀沿其邊緣處切割，然後沿切割切削線拆斷，並將其鋪貼於牆壁之地面處。
5. 鋪設完工後，除所有汙漬，用微量松香水或去漬油小心的清除較乾硬的水膠，用清水擦拭乾淨。

地磚清潔與保養

1. 鋪設完工後，先除去所有汙漬再用壓克力樹脂水臘保養地面，以保地磚亮麗。
2. 適當的清潔、保養可延長使用期限，並保持亮麗大方。平常之清潔，可先以掃把將灰塵及砂粒掃除再以抹布擦拭，如必要時可加入適當之地板蠟或水蠟以求更加之清潔、保養功效，但請勿用過多的水來清洗地磚。

抗菌活性的評估 測試方法:參照 JIS Z 2801:2010

試驗菌名	抗菌加工與無抗菌加工製品， 在細菌接種培養後計算的活菌 數的對數差值抗菌活性值	抗菌效率
肺炎桿菌	>2	高
金黃色葡萄球菌	>2	高
大腸桿菌	>2	高
綠膿桿菌	>2	高

八大重金屬檢測 測試方法:參照 ASTM F963

測試項目	鎘鉛鉻鋇鎘銻汞砷	通過
------	----------	----



耐燄性



防滑性



耐化學



耐污性



歐盟安全認證