

海龍 1301 回收再生純化設備

特 色

- ★直接回收海龍-1301 高壓滅火劑。
- ★回收氣體海龍或液體海龍，無須人工切換，都可直接回收經由低溫液化處理。
- ★氮氣進入低溫槽後，氮氣將被澈底分離，排除效率 99% 以上。
- ★海龍葯劑回收再生流程具有濕度過濾淨化功能，元件維修保養簡易快速。



海龍滅火彈（參考圖）

Model No.	CH-HL-1301
電源	3Φx220Vx60HZ，額定功率：7.5HP（5.5Kw）
主回收壓縮機	開放型（OPEN-Type）壓縮機，德國 BOCK 廠牌，往復式壓縮液化原理，進入端壓力自動調節控制功能，油槽回油管路及閥件設計 SUS-316 材質。 壓縮機操控含高溫異常、油位異常、回收完成安全停機保護功能，馬達功率 2.2Kw。
海龍-1301 液體回收速率	MAX. 0.8 KG/M
海龍-1301 氣體回收速率	MAX. 0.2 KG/M

海龍加壓泵	額定功率：1.5Kw，變頻器可調式控制功能，加壓管線應有安全釋壓閥，當壓力偏高時，可將海龍回流至海龍桶槽內。
氮氣分離 熱交換系統	兩段式冷凍機系統，設計冷凍機控制 IC 模組，附 LED 運轉指示，含馬達過載、冷媒異常、低溫已達等安全，自動控制運轉功能。低溫熱交換桶採 SUS-304 材質，海龍葯劑回收收集管路採用 SUS-316 材質，耐壓管件 1000 Psig 以上。氮氣排出採用壓力與溫度自動控制排氣分離過程，使海龍葯劑耗損減至最低。
前置過濾器	過濾器本體耐壓 1000 PSI 以上，內置不銹鋼濾網。本體拆換，設計迴轉鎖緊方式，不使用多孔法蘭面接合，以縮短更換作業時間。
乾燥劑過濾桶	吸附劑裝置容器為 4" 不銹鋼鋼管材質，容器封合使用迴轉鎖緊方式，不使用多孔法蘭面螺栓接合，以縮短更換作業時間。 吸附劑使用 4x8 Mesh 氧化鋁 (Al_2O_3)，4m/m 圓型顆粒。
回收端閥件	不銹鋼管件，耐壓 1000 PSI。1/2" 球閥壹組 1/4" 球閥兩組，並設 1/4" 手動排氣閥壹只，不銹鋼壓力計壹只。
出口端閥件	不銹鋼管件，耐壓 1000 PSI。1/2" 球閥壹只，1/4" 球閥壹只，不銹鋼壓力錶壹只。
外型尺寸	LxWxH，約 150x107x127 CM 四輪可移動，約 490 KG



圖面僅供參考