



為什麼要使用空心玻璃微珠？

A)提高流動性能

空心玻璃微珠是微小的球體，球型率大，具有滾珠軸承效應，能提高流動性，能降低樹脂混合物的黏度和內應力。因此，在加工過程中複合材料動態生熱少，能防止潤滑不足和局部熱分解，注塑時更容易擠出，不僅減少製品的缺陷，而且使生產效率提高 15%-20%。

B)較高的樹脂替代率。

空心玻璃微珠具有最小的比表面積及低吸油率，它在混合物中能夠具有良好的分散性，很容易被壓緊和融合，因此它具有很高的填充性能，可大大減少樹脂的使用量，增加填料的用量，有效減小 VOC 指標，同時降低了成本。

C)降低製品的收縮和曲翹。

空心玻璃微珠各向同性和高填充量的特性，使製品尺寸的穩定性非常高，能夠減少收縮和翹曲。若填充比例適當時，製品的韌性明顯改善，抗衝擊性顯著提高，表面硬度增強。

D)體積成本更經濟。

高性能空心玻璃微珠的密度僅是樹脂密度的幾分之一，只需使用少量的空心玻璃微珠就能替換較重的材料。當考量單位體積成本，而非單位重量成本時，高性能空心玻璃微珠能顯著降低成本。

E)調節產品密度