



半自動 氣動油壓式拉帽槍

Semi-Automatic Air Hydraulic Rivet Nut Tool

產品說明：

AHRN-02 半自動氣動油壓式拉帽槍

產地：台中市

組裝形式：直拉式 (SPIN PULL)

設定方式：行程控制 / 拉力控制

組裝行程：6 ~ 10 mm

入氣接頭規格：1 / 4 "

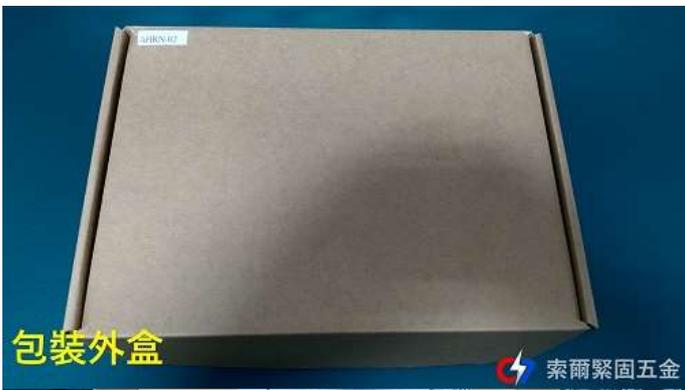
重量：1.63 Kg

建議輸入氣壓：80 ~ 110 PSI

輸出拉力範圍：740 ~ 1000 Kg f

使用須知：

1. AHRN - 02 可透過拉槍上方中間有壓花的行程調整螺帽來調整行程，位置越靠前方行程越大，實際可調整組裝行程範圍在 6 ~ 13 mm，但 13 mm 時，因為行程調整螺帽完全沒有吃牙，組裝時可能會造成損壞，建議吃牙至少 3 mm 以上，使最大行程不超過 10 mm。
2. 拉力大小受到輸入氣壓影響，當輸入氣壓達 110 psi 時，本店實測最大拉力為 1000 Kg f 左右，輸入氣壓降至 80 psi 時，拉力也降至 740 Kg f 左右，可透過氣動三點組合或調壓閥來控制拉槍的拉力輸出，其最大拉力 1000 Kg f 可組裝大部分 M6 以下拉帽。
3. 此款拉槍雖然是行程調整控制的工具，但最小行程卻高達 6 mm，因大部分拉帽的組裝行程都在 3 ~ 5 mm 內可以完成，故此拉槍大部分的組裝都是在超行程的情況下進行由於 M5 以上拉帽及拉桿都可承受此槍最大拉力，使用上並不會造成問題，但組裝 M4 拉帽時建議將輸入氣壓降至 75 psi 以下，以免把拉桿或拉帽給拉壞。
4. 建議加裝氣動三點組合 (潤滑 / 排水 / 調壓) 可提高產品使用壽命及控制拉槍的拉力輸出。
5. AHRN - 02 並無氣動馬達可自動進退料，進料及退料請自行旋轉拉槍後方的手轉輪。
6. 如欲更換槍頭，請先旋轉行程調整螺帽至最前端至脫落，建議接上氣源並按下板機後旋轉該螺帽會較輕鬆，請使用附贈的 2 個工具拆裝拉桿螺絲，並注意拉桿固定端的螺牙是反牙，順時針方向轉是鬆開，反時針方向迫緊，裝行程調整螺帽時建議通氣並按下板機讓拉桿退到最後方較容易鎖上。
7. 產品保固一年 (不包含非正常損壞及耗材更換)，若為非正常損壞仍可付費保修，本店有零件備品可協助保修。



包裝外盒

索爾緊固五金



內容陳列

索爾緊固五金



包裝內容物

索爾緊固五金



附改機工具X2

索爾緊固五金



附零件爆炸圖

索爾緊固五金



附拉槍頭組M4/M5/M6/M8/M10

索爾緊固五金



AHRN-02槍頭配件

台灣製

固定螺帽



槍鼻



拉桿

索爾緊固五金