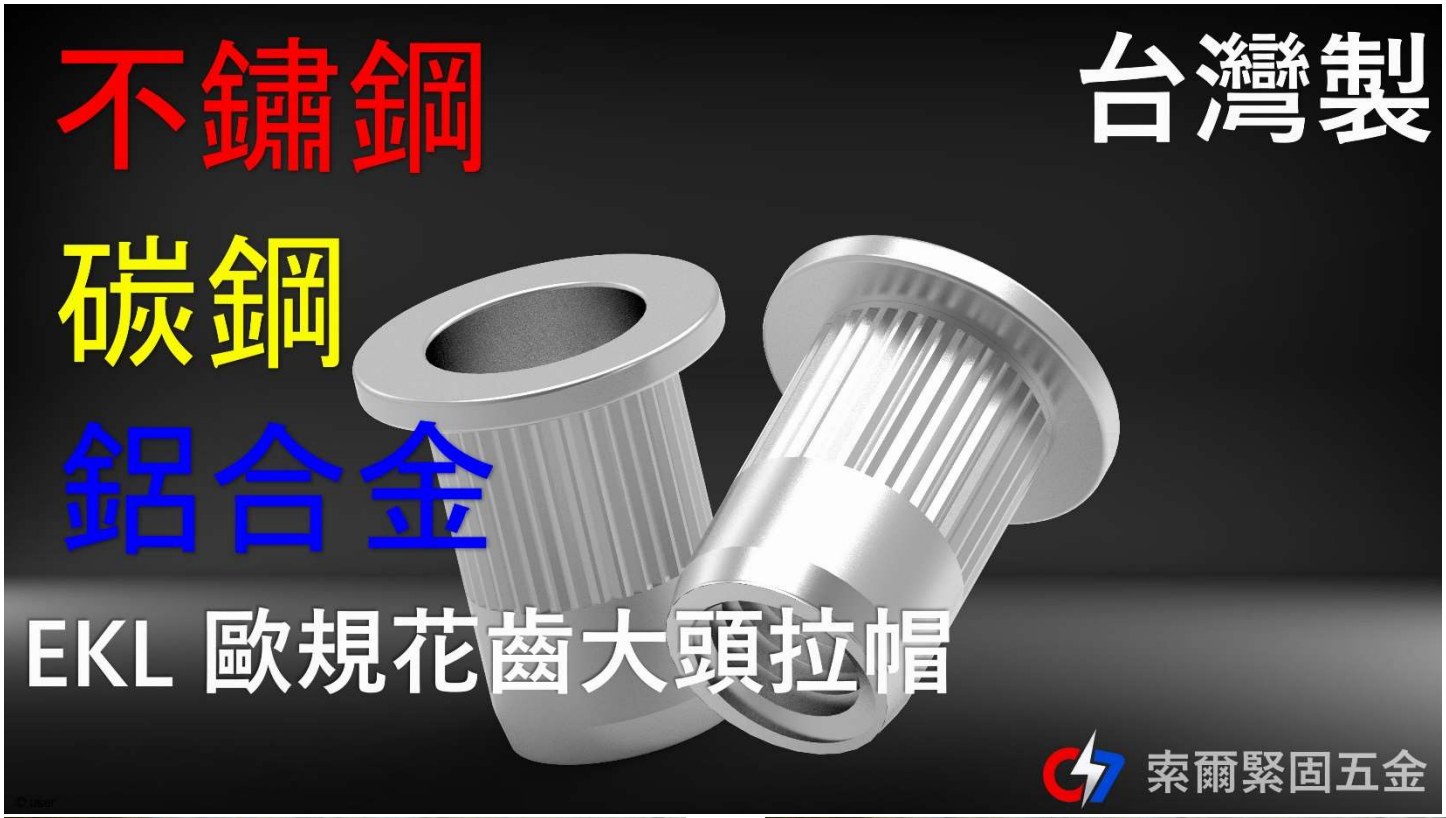


產品說明：

EKL 歐規花齒大頭拉帽系列使用於整數尺寸的安裝孔。

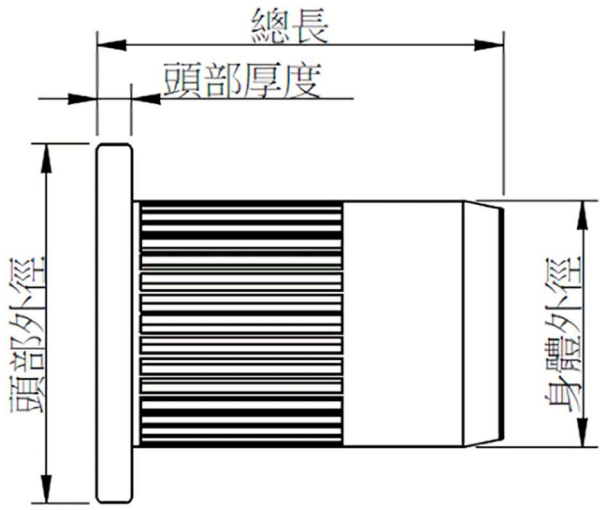
其組裝變形段有條狀花齒，在低碳鋼板、鋁板、塑膠板等較軟的板片上可大幅增加防滑扭力。

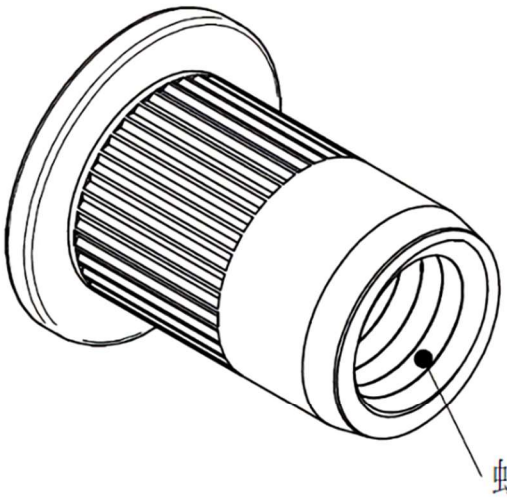
不鏽鋼拉帽及鋁合金拉帽請以直拉式工具組裝，不建議使用旋拉式工具。

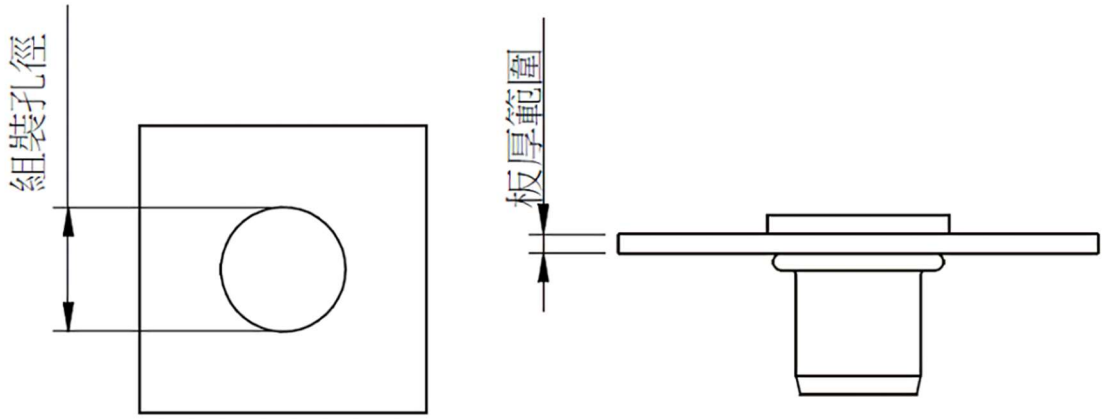
碳鋼拉帽可使用直拉式或旋拉式工具組裝。

大頭拉帽抗推入力強，組裝後不易脫落且抗打滑力也較小頭拉帽高。

由於頭部尺寸較大，須注意組裝後頭部浮出板面導致被組裝物無法密閉貼合的問題，若會造成影響，建議您在組裝孔外做沉孔，將頭部埋入孔中或改用小頭或沉頭的拉帽。







不鏽鋼 EKL 歐規花齒大頭拉帽系列規格尺寸表(mm)							
產品料號(碳鋼)	螺牙規格	板厚範圍	組裝孔徑	頭部外徑	頭部厚度	總長	身體外徑
EKL1-M3-1.5	M3X0.5 ISO	0.5 ~ 1.5	5 ~ 5.1	8.0	0.8	10.0	4.9
EKL1-M4-2.0	M4X0.7 ISO	0.5 ~ 2.0	6 ~ 6.1	9.0	1.0	12.0	5.9
EKL1-M5-2.0	M5X0.8 ISO	0.5 ~ 2.0	7 ~ 7.1	10.0	1.0	13.0	6.9
EKL1-M6-2.5	M6X1.0 ISO	0.5 ~ 2.5	9 ~ 9.1	12.0	1.5	15.5	8.9
EKL1-M8-3.0	M8X1.25 ISO	0.5 ~ 3.0	11 ~ 11.1	15.0	1.5	17.5	10.9
EKL1-M10-3.0	M10X1.5 ISO	1.0 ~ 3.0	13 ~ 13.1	17.0	2.0	21.0	12.9

EKL 歐規花齒大頭拉帽系列規格尺寸表(mm)							
產品料號(碳鋼)	螺牙規格	板厚範圍	組裝孔徑	頭部外徑	頭部厚度	總長	身體外徑
EKL2-M3-2.0	M3X0.5 ISO	0.5 ~ 2.0	5 ~ 5.1	8.0	0.7	10.5	4.9
EKL2-M4-2.5	M4X0.7 ISO	0.5 ~ 2.5	6 ~ 6.1	9.0	0.8	11.6	5.9
EKL2-M5-2.5	M5X0.8 ISO	0.5 ~ 2.5	7 ~ 7.1	10.0	1.0	13.0	6.9
EKL2-M6-3.0	M6X1.0 ISO	0.5 ~ 3.0	9 ~ 9.1	13.0	1.5	16.0	8.9
EKL2-M8-3.0	M8X1.25 ISO	0.8 ~ 3.0	11 ~ 11.1	15.0	1.5	18.0	10.9
EKL2-M10-3.0	M10X1.5 ISO	1.0 ~ 3.0	13 ~ 13.1	19.0	1.8	21.2	12.9
EKL2-M12-5.0	M12X1.75 ISO	1.0 ~ 5.0	16 ~ 16.1	23.0	2.0	27.0	15.9

鋁合金 EKL 歐規花齒大頭拉帽系列規格尺寸表(mm)							
產品料號(碳鋼)	螺牙規格	板厚範圍	組裝孔徑	頭部外徑	頭部厚度	總長	身體外徑
EKL3-M3-2.0	M3X0.5 ISO	0.5 ~ 2.0	5 ~ 5.1	8.0	0.7	10.5	4.9
EKL3-M4-2.5	M4X0.7 ISO	0.5 ~ 2.5	6 ~ 6.1	9.0	0.8	11.0	5.9
EKL3-M5-2.5	M5X0.8 ISO	0.5 ~ 3.0	7 ~ 7.1	10.0	1.0	13.0	6.9
EKL3-M6-3.0	M6X1.0 ISO	0.7 ~ 3.0	9 ~ 9.1	13.0	1.5	16.5	8.9
EKL3-M8-3.0	M8X1.25 ISO	0.7 ~ 3.0	11 ~ 11.1	16.0	1.5	18.0	10.9
EKL3-M10-3.0	M10X1.5 ISO	1.0 ~ 3.0	13 ~ 13.1	19.0	1.5	24.0	12.9

EKL系列各尺寸拉帽空拉組裝力參考(單位Kgf)

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
不鏽鋼拉帽	330	460	520	700	950	1250	-
碳鋼拉帽	210	310	420	510	700	900	1350
鋁合金拉帽	180	220	280	460	550	960	-

註1:空拉組裝力大約與1.0 mm以下板厚組裝力相近

註2:1.0 mm以上板厚組裝力會急遽增加，最高可能超過空拉組裝力1.5倍以上

註3:拉帽的組裝力一般會有幾%的正常浮動，建議提高10~20%拉力組裝較穩

EKL系列各尺寸拉帽最大板厚組裝力參考(單位Kgf)

	M3 1.5 mm	M4 2.0 mm	M5 2.0 mm	M6 2.5 mm	M8 3.0 mm	M10 3.0 mm	M12 5.0 mm
不鏽鋼拉帽	450	800	900	1450	1500	2000	-
碳鋼拉帽	350	550	700	750	900	950	2000
鋁合金拉帽	250	320	350	600	650	1200	-

註1：若使用旋拉式工具組裝拉帽，因拉帽與拉桿螺牙之間有摩擦損耗，實際的組裝拉力需比直拉式工具高20~30%以上較易組裝。
(上表數據為直拉式工具之參考)

註2：M3及M4不鏽鋼拉帽盡量避免組裝到最大板厚，因組裝力已逼近12.9級拉桿螺絲的保證負載強度(Proof Load)，超過即可能造成拉桿微量的變形

註3：不同製造商生產的拉帽組裝力不盡相同，以上數據僅供本店所販售之EKL系列拉帽做參考