



尼龍阻燃母粒 PAFR-395MB

本產品是以PA6樹脂為載體的高濃度磷氮系無鹵阻燃劑的母粒，主要用於無鹵阻燃 PA66 或 PA6 玻纖增強 / 增韌 / 填充體系，加工後之尼龍製品具有良好的阻燃性與物性。

規格:

項目	單位	標準
外觀	--	淡黃色顆粒
有效含量	%	65±0.5
揮發份 (105°C/2hr)	%	≤0.5
載體		PA6

特點:

1. 相較於普通粉狀阻燃劑，具有更高的可分散性。
2. 達到無塵化要求，有利於混合與輸送，尤其是無計量式側餵料器的產線，可提高生產的穩定性並降低損耗。
3. 可直接用於單螺桿押出成型，降低加工成本。

建議添加量:

本品按比例直接與基料配料一起混合後使用，經雙螺桿押出機擠出造粒效果最佳，若只有單螺桿，只需調整各區溫度與吐速，一樣可以穩定加工。

備註: 考量若是長雙螺桿又高剪切，因滯留受熱時間較長，建議各區溫度設定不要超過280°C。

樹脂體系	阻燃等級	GF 含量		
		0%	15%	30%
PA6	1.6mm V-0	36	31	26
	0.8mm V-0	39	34	29
PA66	1.6mm V-0	33	28	23
	0.8mm V-0	36	31	26

包裝與儲存:

25Kg/袋；保持密封，乾燥，儲存於常溫通風處所。